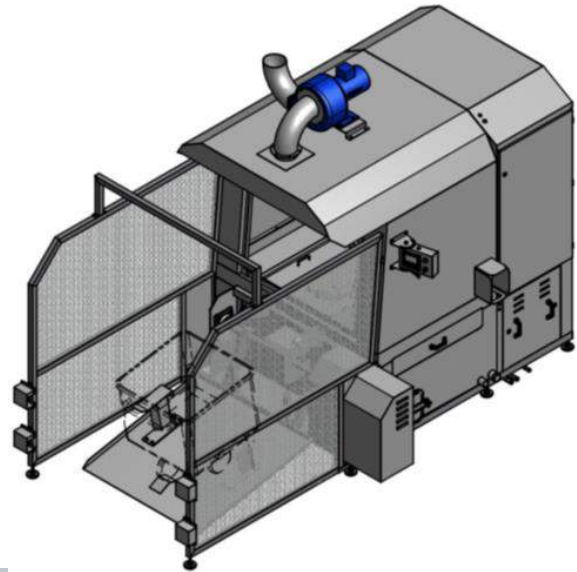


2. Kutterwagenwaschanlage & Beschickungswagenwaschanlage



200 l



Kutterwagen- und Beschickungswagen

DIN9797 200 l

Bestückung: Frontlader

KWA.200

max. Leistung:

40

pro Stunde

Diese Waschanlage verfügt über einen kombinierten Vorwasch- (optional), Hauptwasch- und Klarspülbereich und reinigt, je nach Verschmutzungsgrad der Wagen (leicht, normal oder stark verschmutzt), 25 - 40 Wagen pro Stunde.

Das Be- und Entladen der Kutterwagen erfolgt standardmäßig mit einer elektromotorisch (servomotorisch) betätigten Ladetür, welche gleichzeitig zur Wagenaufnahme als auch zur Verschlusseinrichtung des Waschraums dient.

Bedienung:

Die Reinigungs- und Waschzyklen sind regulierbar (mittlere Dauer ca. 100 Sek.) und umfassen 6 Phasen:

1. Beschickung und Schließen der Tür
2. Heißwasserzyklus bei 35 - 60°C
3. Pause für das Abtropfen
4. Abspülen mit desinfizierender Wirkung bei 85 - 92°C
5. Pause für das Abtropfen
6. Öffnen der Tür und Entnehmen des Wagens

Sonstiges:

- Material Edelstahl 1.4301
- Verkleideter Maschinenraum
- Rotierendes Düsensystem
- Trockenlaufschutz durch Niveauüberwachung
- Einstellbare Waschzeiten
- Energiesparendes Kaskadensystem: Wiederverwendung des frischen Klarspülwassers zur Regeneration des Hauptwaschtanks
- Hauptwaschtank mit Hochdruck-Mehrstufen-Pumpe


Technische Daten (Beispielanlage):

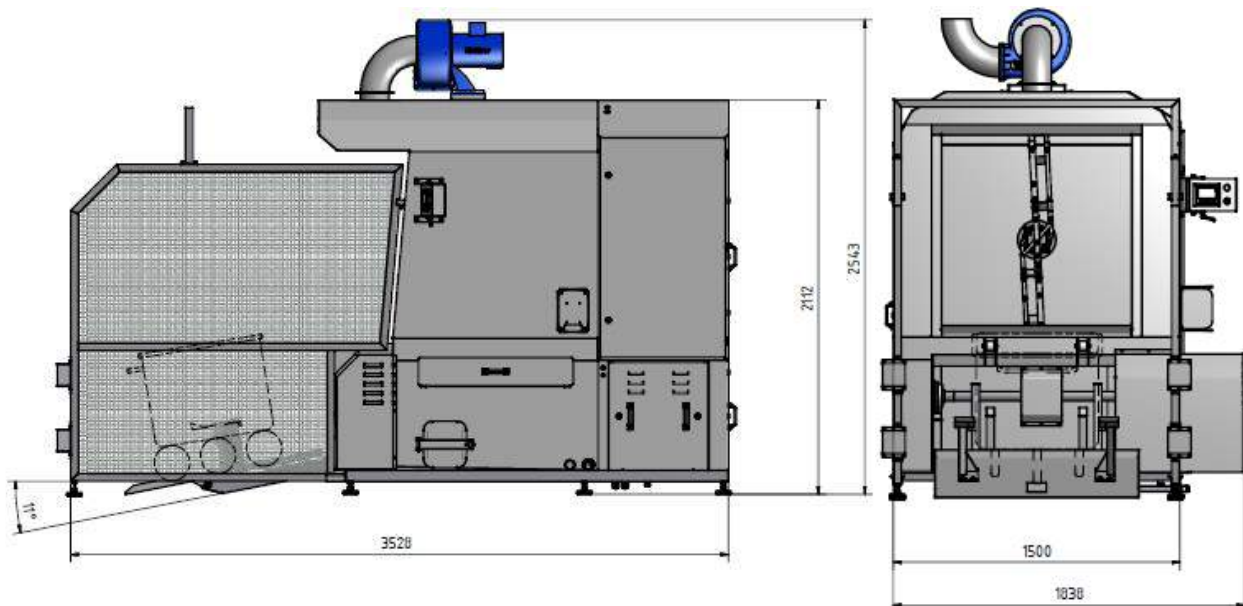
Netzanschluss	: 3~400V/50Hz, +N+PE
Motorschutz	: IP55
Pumpe	: EBARA EVM max. 16 bar
Pumpenleistung	: 15,0 kW
Wasseranschluss Tank	: 3/4" AG
Wasseranschluss Klarspülung	: 1/2" AG
Wasserablauf	: Schnellentleerungsklappe 200 x 200 mm, zusätzlicher Wasserablauf 2" (DN50)

Wasch- und Reinigungsanlagen

Tankinhalt : 670 Liter

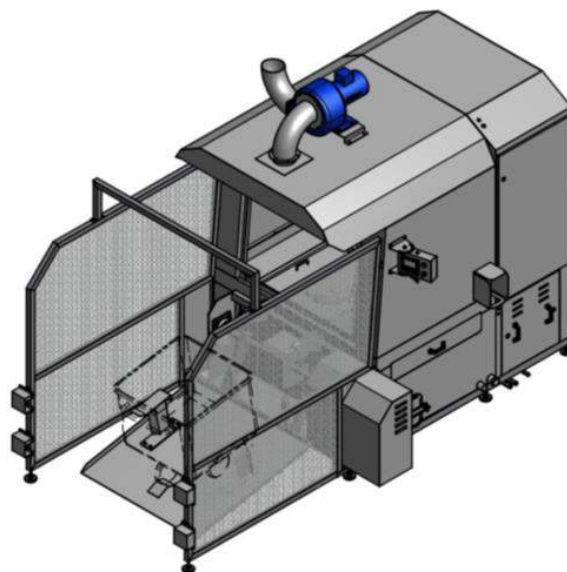
Geräuschpegel : ca. 65db (A)
 Elektrische Tankheizung : 2 x 9 kW
 Wasserverbrauch : 8 - 10 Liter/Waschzyklus
 Zyklusdauer : frei wählbar
 Wagen pro Stunde : 25 - 40 Wagen/h je nach Verschmutzungsgrad
 Düsenkranz : Edelstahl 1.4301
 Waschtemperatur : 35 - 60°C frei wählbar
 Klarspültemperatur : 82 - 85°C

Artikel- Kurzbeschreibung 	
Elektro Heizung	
Dampf Heizung	
Mögliche Optionen	
Elektro Heizung	
Tankheizung 27 kW	
Dampf Heizung	
Dampfventil Luft	
Elektroventil Dampf	
Dampf Wassermischventil (Nachspülwasser)	
Mögliche Optionen für alle Ausführungen	
Elektro- Durchlauferhitzer, 27 kW, für Nachspülwasser 85°C	
Elektro- Durchlauferhitzer, 54 kW, für Nachspülwasser 85°C	
Leitfähigkeitsgeregelte Dosierpumpe für das Reinigungsmittel	
Dosierpumpe 230 VAC, zum Dosieren des Nachspülmittels, regelbar 010 - 3,0 l/Std.	
Wrasenabzug mit integrierter Edelstahlverrohrung; Abzugsventilator.	
Trommelfilter	
Bandfilter	





300 l



Kutterwagen und Beschickungswagen

DIN9797 300 l

Bestückung: Frontlader

KWA.300

max. Leistung:

40

pro Stunde

Diese Waschanlage verfügt über einen kombinierten Vorwasch- (optional), Hauptwasch- und Klarspülbereich und reinigt, je nach Verschmutzungsgrad der Wagen (leicht, normal oder stark verschmutzt), 25 - 40 Wagen pro Stunde.

Das Be- und Entladen der Kutterwagen erfolgt standardmäßig mit einer elektromotorisch (servomotorisch) betätigten Ladetür, welche gleichzeitig zur Wagenaufnahme als auch zur Verschlusseinrichtung des Waschraums dient.

Bedienung:

Die Reinigungs- und Waschzyklen sind regulierbar (mittlere Dauer ca. 100 Sek.) und umfassen 6 Phasen:

1. Beschickung und Schließen der Tür
2. Heißwasserzyklus bei 35 - 60°C
3. Pause für das Abtropfen
4. Abspülen mit desinfizierender Wirkung bei 85 - 92°C
5. Pause für das Abtropfen
6. Öffnen der Tür und Entnehmen des Wagens

Sonstiges:

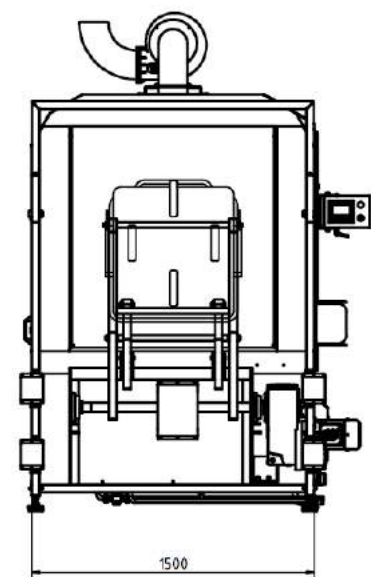
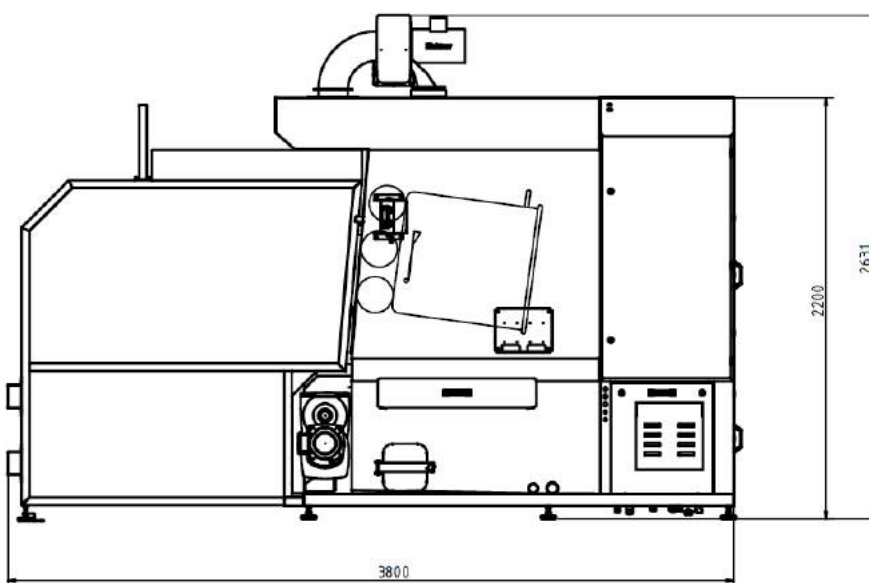
- Material Edelstahl 1.4301
- Verkleideter Maschinenraum
- Rotierendes Düsensystem
- Trockenlaufschutz durch Niveauüberwachung
- Einstellbare Waschzeiten
- Energiesparendes Kaskadensystem: Wiederverwendung des frischen Klarspülwassers zur Regeneration des Hauptwaschtanks
- Hauptwaschtank mit Hochdruck-Mehrstufen-Pumpe

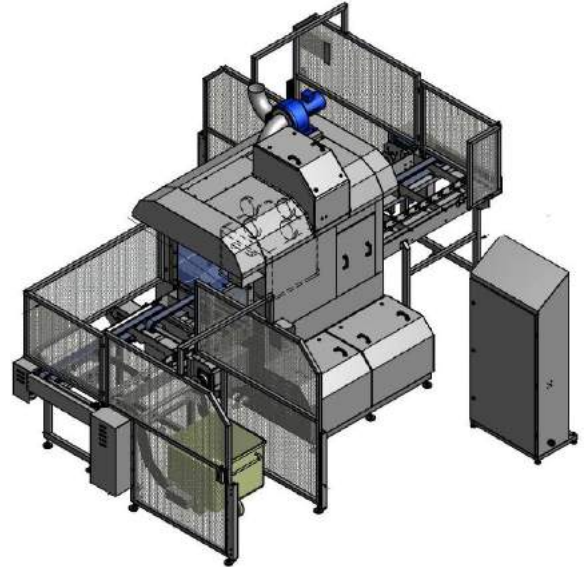
Technische Daten (Beispielanlage):

Netzanschluss	: 3~400V/50Hz, +N+PE
Motorschutz	: IP55
Pumpe	: EBARA EVM max. 16 bar
Pumpenleistung	: 15,0 kW
Wasseranschluss Tank	: 3/4" AG
Wasseranschluss Klarspülung	: 1/2" AG
Wasserablauf	: Schnellentleerungsklappe 200 x 200 mm, zusätzlicher Wasserablauf 2" (DN50)
Tankinhalt	: 670 Liter

Geräuschpegel	: ca. 65db (A)
Elektrische Tankheizung	: 4 x 9 kW
Wasserverbrauch	: 8 - 10 Liter/Waschzyklus
Zyklusdauer	: frei wählbar
Wagen pro Stunde	: 25 - 40 Wagen/h je nach Verschmutzungsgrad
Düsenkranz	: Edelstahl 1.4301
Waschtemperatur	: 35 - 60°C frei wählbar
Klarspültemperatur	: 82 - 85°C

Artikel- Kurzbeschreibung 	
Elektro Heizung	
Dampf Heizung	
Mögliche Optionen	
Elektro Heizung	
Tankheizung 48 kW	
Dampf Heizung	
Dampfventil Luft	
Elektroventil Dampf	
Dampf Wassermischventil (Nachspülwasser)	
Mögliche Optionen für alle Ausführungen	
Elektro- Durchlauferhitzer, 27 kW, für Nachspülwasser 85°C	
Elektro- Durchlauferhitzer, 54 kW, für Nachspülwasser 85°C	
Leitfähigkeitsgeregelte Dosierpumpe für das Reinigungsmittel	
Dosierpumpe 230 VAC, zum Dosieren des Nachspülmittels, regelbar 010 - 3,0 l/Std.	
Wrasenabzug mit integrierter Edelstahlverrohrung; Abzugsventilator.	
Trommelfilter	
Bandfilter	





Kutterwagen und Beschickungswagen

DIN9797 200 l

Bestückung: Durchlaufanlage

KWAD.200

max. Leistung: 25 pro Stunde

Bei diesem Modell handelt es sich um eine Durchlaufwaschanlage für 200 Liter Norm Hub- und Beschickungswagen mit einer geschlossenen Waschkabine und mit Auf- und Abgabe des Beschickungswagens über eine Hebe-Schwenkvorrichtung.

Ablauf des Waschvorganges:

Das Behältnis wird problemlos direkt in die Hebe-Schwenkvorrichtung eingebracht und fixiert. Durch drücken des Drucktasters wird der Behälter geklemmt, angehoben und um 180° auf das Einlaufband geschwenkt und anschließend in die Waschtunnel transportiert.

Mit dem Schließen der Türen beginnt automatisch nachfolgender Waschzyklus.

1. Heißwasser-Zyklus (50-60°C)
2. Pause für das Abtropfen
3. Abspülen mit desinfizierende Wirkung bei 82°C (bauseits zu stellen!)
4. Pause für das Abtropfen

Nach Beendigung des Waschzyklus werden die Türen am Ausgang geöffnet und der Behälter wird auf dem Auslaufband zur Hebe-Schwenkvorrichtung transportiert. Der Behälter wird geklemmt und wieder um 180° zurück geschwenkt und abgesetzt.

Technische Daten (Beispielanlage):

Zyklusdauer	: 60 - 120 sec. Frei Wählbar
Düsenkranz	: Edelstahl
Verbrauch/Zyklus	: 8 ltr
Durchsatz je nach Verschmutzung	: 20 - 25 Wagen/Std.
Pumpe	: HD Kreiselpumpe Edelstahl
Druck	: 17 Bar

Anschluss	: 400 V / 50Hz
Anschluss ohne Heizung	: 18 kW
Tankheizung Elektrisch	: 12 kW
Alternativ: Tankheizung Dampf	: 56 kg/h

Tankinhalt	: 450 ltr.
Zulauf	: 2-4bar R3/4"
Pressluft	: R1/2" 6 bar
Ablauf	: NW 50

Artikel- Kurzbeschreibung 	
Elektro Heizung	
Dampf Heizung	
Mögliche Optionen	
Elektro Heizung	
Tankheizung 48 kW	
Dampf Heizung	
Dampfventil Luft	
Elektroventil Dampf	
Dampf Wassermischventil (Nachspülwasser)	
Mögliche Optionen für alle Ausführungen	
Elektro- Durchlauferhitzer, 27 kW, für Nachspülwasser 85°C	
Elektro- Durchlauferhitzer, 54 kW, für Nachspülwasser 85°C	
Leitfähigkeitsgeregelter Dosierpumpe für das Reinigungsmittel	
Dosierpumpe 230 VAC, zum Dosieren des Nachspülmittels, regelbar 010 - 3,0 l/Std.	
Trommelfilter	
Bandfilter	

